

AFIM[®] DRY

1000, 2000

Déshumidificateurs
industriels



Capacité de déshumidification à
20°C à 60% HR (humidité relative)
10 - 20 Kg/h

Débit d'air sec
1.000 - 2.000 m³/h

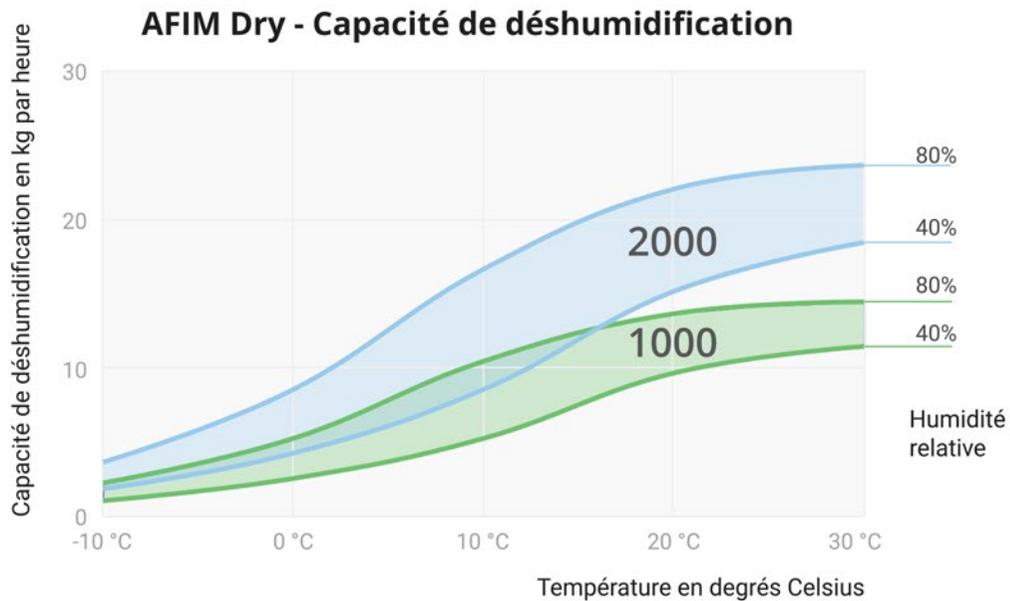
- Convient en environnement d'industrie lourde
- Idéal pour la déshumidification de petites zones (de production) et comme configuration autonome
- Coûts d'entretien peu élevés, grâce aux filtres pouvant détenir jusqu'à 5 fois plus de poussière
- Convient aux secteurs d'alimentation et de pharmacie ainsi qu'aux applications de stockage
- Efficacité en énergie 15% de plus que les normes du marché
- Design original néerlandais avec option d'extension de garantie jusqu'à 5 ans

Tout par défaut:

- Filtres à manches préparés pour les environnements industriels lourds
- Grande flexibilité grâce à la technologie EC-fan intégrée avec un ventilateur de process à vitesse contrôlée de 0 à 100%
- Convient aux points de rosée très bas (jusqu'à -60°C point de rosée)
- Contrôleur de bord à deux positions (convient à 0-100% capacité chauffante)
- Fonction de redémarrage automatique
- Compteur d'heures

Optionnel:

- Alarme filtre
- Boîtier en acier inoxydable
- Assistance en ligne



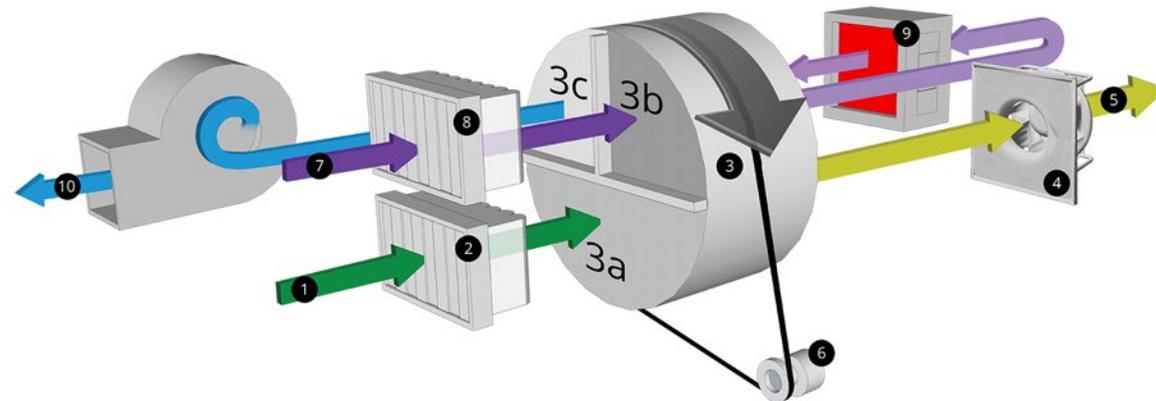
Déshumidificateur desséchant industriel

L'air à traiter (1) est aspiré dans le déshumidificateur et soufflé à travers les sacs de filtration industriels (2). Afin de garantir une opération stable et continue, ces filtres ont une surcapacité minimum de 30%. Une fois l'air à traiter filtré, il continue à travers la section de traitement du rotor (3a). La surface de ce rotor (3) est couverte de petits caniveaux d'air pour un débit d'écoulement tout le long. Ces caniveaux contiennent une haute quantité de gel de silice (>82% de la surface totale). Etant donné la composition unique des rotors, l'humidité dans l'air traité est absorbée par le gel de silice. Lorsque l'air traité quitte le rotor, il est sec. L'air à traiter est propulsé à travers le rotor à l'aide d'une pression négative, créée par un ventilateur EC (4) industriel et économe en énergie. Ensuite, l'air sec (5) est expulsé du déshumidificateur et prêt à l'emploi. Le rotor tourne sans cesse, lentement propulsé par son moteur (6). Ainsi, le rotor est toujours prêt à recevoir l'humidité à traiter.

Parmi les avantages d'un déshumidificateur desséchant industriel il y a le processus de séchage en permanence; jamais il ne se trouvera interrompue par, par exemple, le dégel/dégivrage. De plus, un déshumidificateur industriel atteint des niveaux d'humidité extrêmement bas.

L'air à régénérer (7) est aspiré dans le déshumidificateur et soufflé à travers les sacs de filtration (8). Afin de garantir une opération stable et continue, ces filtres ont une surcapacité minimum de 30%. Une fois l'air à régénérer filtré, il poursuit son chemin à travers la section de récupération de chaleur du rotor (3b). Cette section récupère un minimum de 30% de la chaleur, qui est réutilisée pour préchauffer l'air à régénérer du déshumidificateur. Après le passage dans la section récupération de chaleur, l'air est chauffé jusqu'à plus de 100°C par l'élément chauffant interne (9). L'air à régénérer chauffé passe à travers la section régénération du rotor (3c). Lorsque l'air à régénérer passe à travers le rotor, celui-ci absorbe toute l'humidité contenue dans le rotor. L'air à régénérer, appelé aussi 'air humide', est ensuite expulsé du déshumidificateur (10).

- 1 Air à traiter
- 2 Filtre classe par ISO 16890: ePM1 50%
- 3 Rotor
- 4 Ventilateur de traitement (Ventilateur EC)
- 5 Air sec
- 6 Moteur à rotor
- 7 Air à régénérer
- 8 Filtre classe par ISO 16890: ePM1 50%
- 9 Élément chauffant
- 10 Air humide



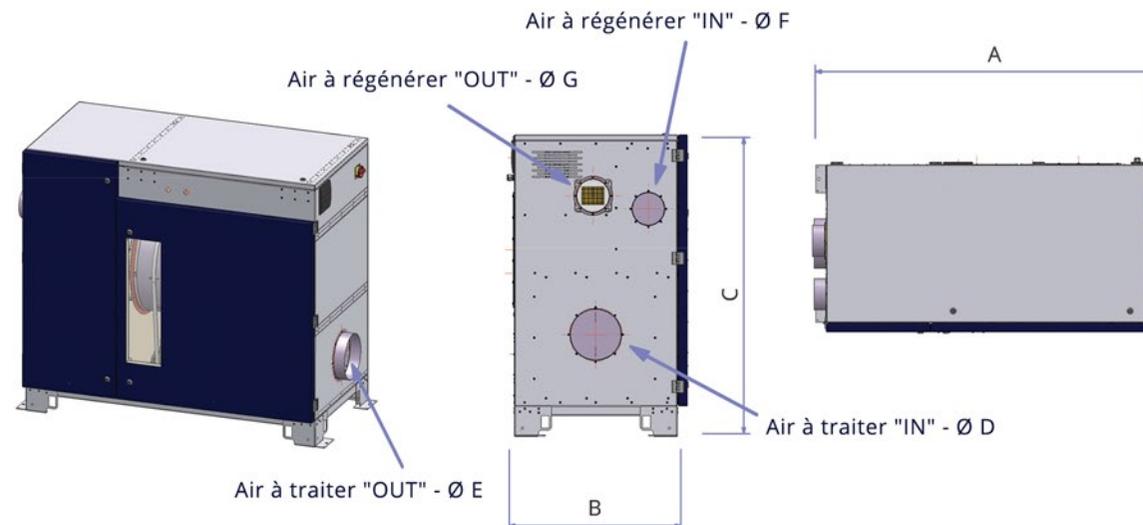
Modèle déshumidificateur	1000	2000
Capacité nominale ¹	10 kg/h	20 kg/h
Débit d'air sec ²	1000 m3/h	2000 m3/h
Pression statique à disposition	500 Pa	500 Pa
Débit d'air mouillé ²	400 m3/h	700 m3/h
Pression statique à disposition	500 Pa	1000 Pa
Puissance de chauffage	13,5 kW	22,5 kW
Consommation électrique nominal	14,8 kW	26 kW
Consommation électrique maximale	17,0 kW	26,5 kW
Fusible d'alimentation 3x400 V, 50 Hz	32 A	50 A
Poids	450 kg	475 kg

Model	1000	2000
A	1780	1845
B	865	1065
C	1470	1470
D	Ø 250	Ø 400
E	Ø 250	Ø 400
F	Ø 160	Ø 250
G	Ø 160	Ø 250

Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

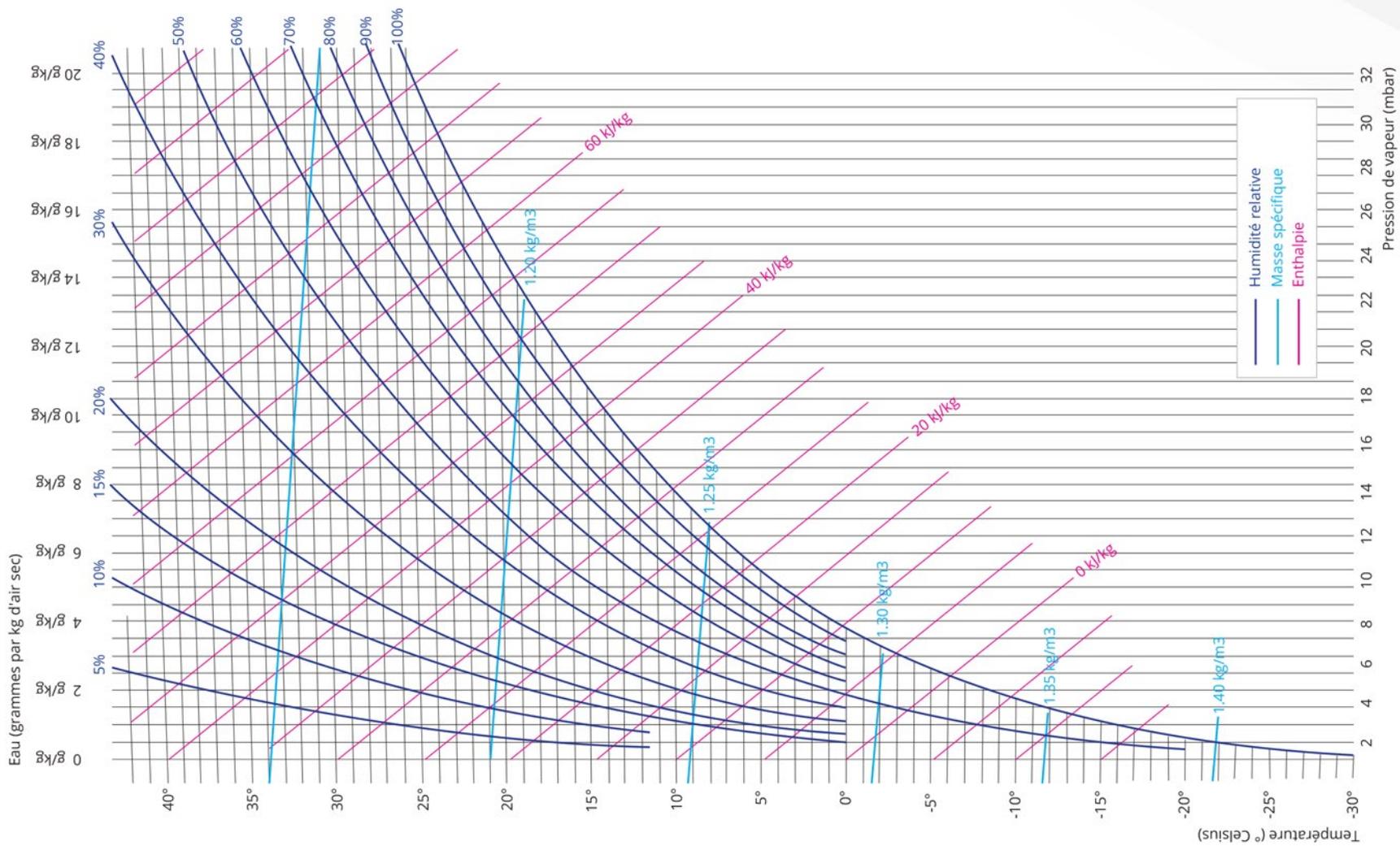
¹ Valable pour conditions d'entrée 20°C / 60% RH.

² Débit volumique pour densité 1,20 kg/m3.



Les informations et les données dans ce document sont pourront être modifiées sans notice préalable, ainsi aucun droit ne pourra être invoqué sur la base de son contenu.

Mollier diagram





AIR IN MOTION B.V.

Agrobaan 4
5813 EB Ysselsteyn
T +31(0)478 853 287
info@airinmotion.nl
www.airinmotion.world

Les déshumidificateurs AFIM® sont vendus, installés et entretenus par:

