

AFIM[®] DRY

500, 1000, 2000

Déshumidificateurs
industriels



*Capacité de déshumidification à
20°C à 60% HR (humidité relative)
5 - 20 Kg/h*

*Débit d'air sec
500 - 2.000 m³/h*

- Convient en environnement d'industrie lourde
- Idéal pour la déshumidification de petites zones (de production) et comme configuration autonome
- Coûts d'entretien peu élevés, grâce aux filtres pouvant détenir jusqu'à 5 fois plus de poussière
- Convient aux secteurs d'alimentation et de pharmacie ainsi qu'aux applications de stockage
- Efficacité en énergie 15% de plus que les normes du marché
- Design original néerlandais avec option d'extension de garantie jusqu'à 5 ans

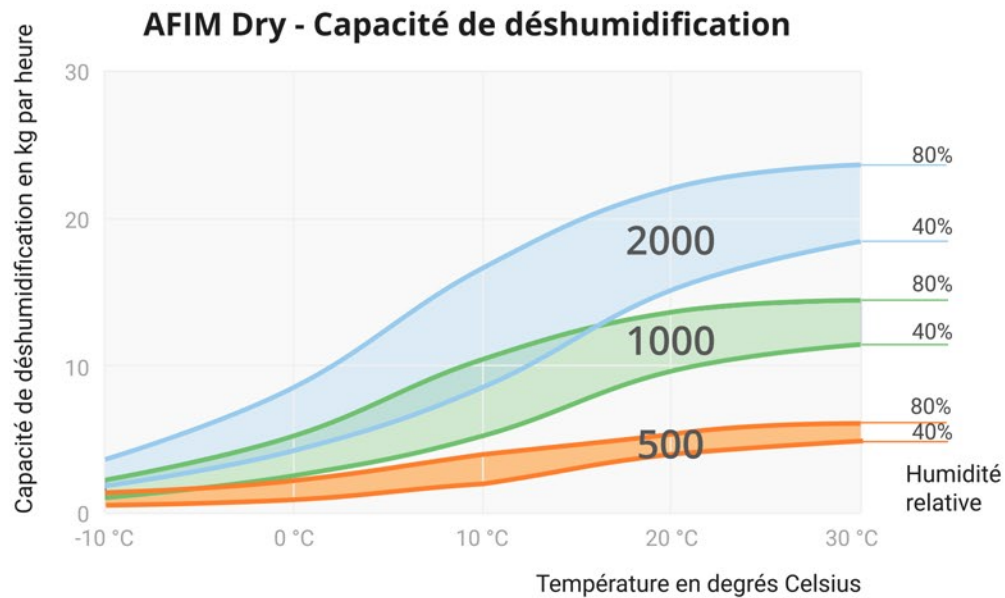
Tout par défaut:

- Filtres à manches préparés pour les environnements industriels lourds
- Grande flexibilité grâce à la technologie EC-fan intégrée avec un ventilateur de process à vitesse contrôlée de 0 à 100%
- Convient aux points de rosée très bas (jusqu'à -60°C point de rosée)
- Contrôleur de bord à deux positions (convient à 0-100% capacité chauffante) *
- Fonction de redémarrage automatique
- Compteur d'heures

* Applicable au AFIM Dry 1000 – 2000

Optionnel:

- Alarme filtre
- Boîtier en acier inoxydable
- Assistance en ligne



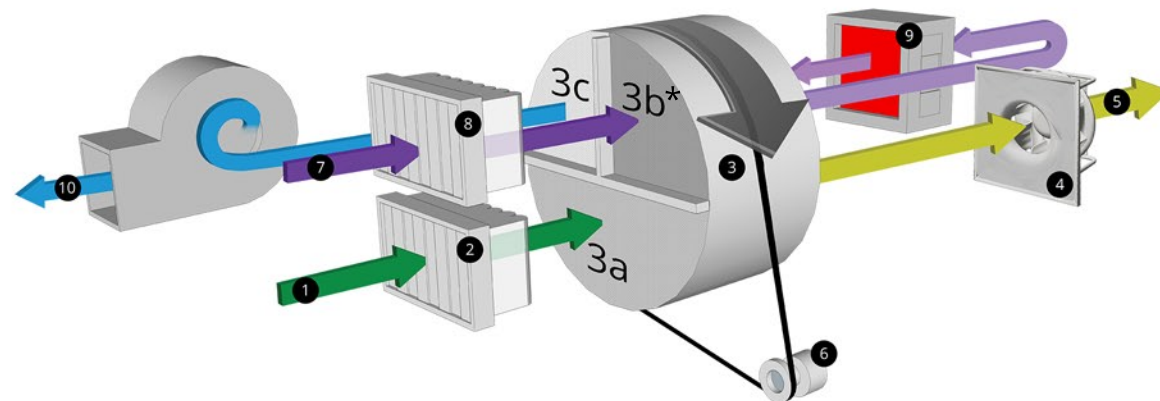
Déshumidificateur desséchant industriel

L'air à traiter (1) est aspiré dans le déshumidificateur et soufflé à travers les sacs de filtration industriels (2). Afin de garantir une opération stable et continue, ces filtres ont une surcapacité minimum de 30%. Une fois l'air à traiter filtré, il continue à travers la section de traitement du rotor (3a). La surface de ce rotor (3) est couverte de petits caniveaux d'air pour un débit d'écoulement tout le long. Ces caniveaux contiennent une haute quantité de gel de silice (>82% de la surface totale). Etant donné la composition unique des rotors, l'humidité dans l'air traité est absorbée par le gel de silice. Lorsque l'air traité quitte le rotor, il est sec. L'air à traiter est propulsé à travers le rotor à l'aide d'une pression négative, créée par un ventilateur EC (4) industriel et économe en énergie. Ensuite, l'air sec (5) est expulsé du déshumidificateur et prêt à l'emploi. Le rotor tourne sans cesse, lentement propulsé par son moteur (6). Ainsi, le rotor est toujours prêt à recevoir l'humidité à traiter.

Parmi les avantages d'un déshumidificateur desséchant industriel il y a le processus de séchage en permanence; jamais il ne se trouvera interrompue par, par exemple, le dégel/dégivrage. De plus, un déshumidificateur industriel atteint des niveaux d'humidité extrêmement bas.

L'air à régénérer (7) est aspiré dans le déshumidificateur et soufflé à travers les sacs de filtration (8). Afin de garantir une opération stable et continue, ces filtres ont une surcapacité minimum de 30%. Une fois l'air à régénérer filtré, il poursuit son chemin à travers la section de récupération de chaleur du rotor (3b)*. Cette section récupère un minimum de 30% de la chaleur, qui est réutilisée pour préchauffer l'air à régénérer du déshumidificateur. Après le passage dans la section récupération de chaleur, l'air est chauffé jusqu'à plus de 100°C par l'élément chauffant interne (9). L'air à régénérer chauffé passe à travers la section régénération du rotor (3c). Lorsque l'air à régénérer passe à travers le rotor, celui-ci absorbe toute l'humidité contenue dans le rotor. L'air à régénérer, appelé aussi 'air humide', est ensuite expulsé du déshumidificateur (10).

- 1 Air à traiter
- 2 Filtre classe par ISO 16890: ePM1 50%
- 3 Rotor
- 4 Ventilateur de traitement (Ventilateur EC)
- 5 Air sec
- 6 Moteur à rotor
- 7 Air à régénérer
- 8 Filtre classe par ISO 16890: ePM1 50%
- 9 Élément chauffant
- 10 Air humide



* Applicable au AFIM Dry 1000 - 2000

Modèle déshumidificateur	500	1000	2000
Capacité nominale ¹	5 kg/h	10 kg/h	20 kg/h
Débit d'air sec ²	500 m ³ /h	1000 m ³ /h	2000 m ³ /h
Pression statique à disposition	500 Pa	500 Pa	500 Pa
Débit d'air mouillé ²	200 m ³ /h	400 m ³ /h	700 m ³ /h
Pression statique à disposition	100 Pa	500 Pa	1000 Pa
Puissance de chauffage	6 kW	13,5 kW	22,5 kW
Consommation électrique nominal	8,25 kW	14,8 kW	26 kW
Consommation électrique maximale	10,6 kW	17,0 kW	26,5 kW
Fusible d'alimentation 3x400 V, 50 Hz	16 A	32 A	50 A
Poids	330 kg	450 kg	475 kg

¹ Basé sur la condition d'entrée 20 °C / 60 % HR.

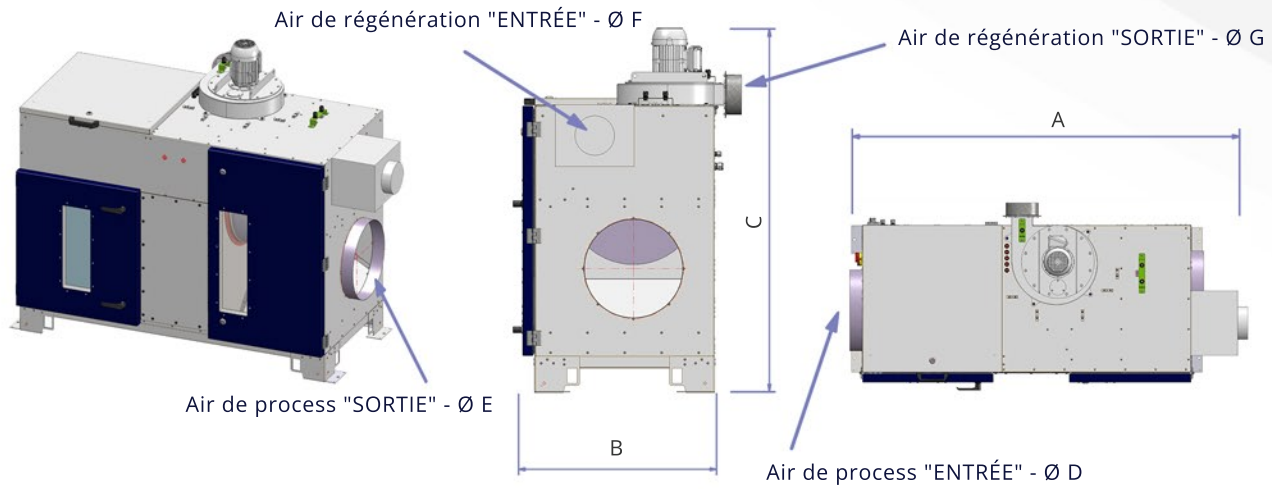
² Débit volumique pour une densité de 1,20 kg/m³.

Model	500	1000	2000
A	1854	1780	1845
B	778	865	1065
C	1478	1470	1470
D	Ø 400	Ø 250	Ø 400
E	Ø 400	Ø 250	Ø 400
F	Ø 160	Ø 160	Ø 250
G	Ø 160	Ø 160	Ø 250

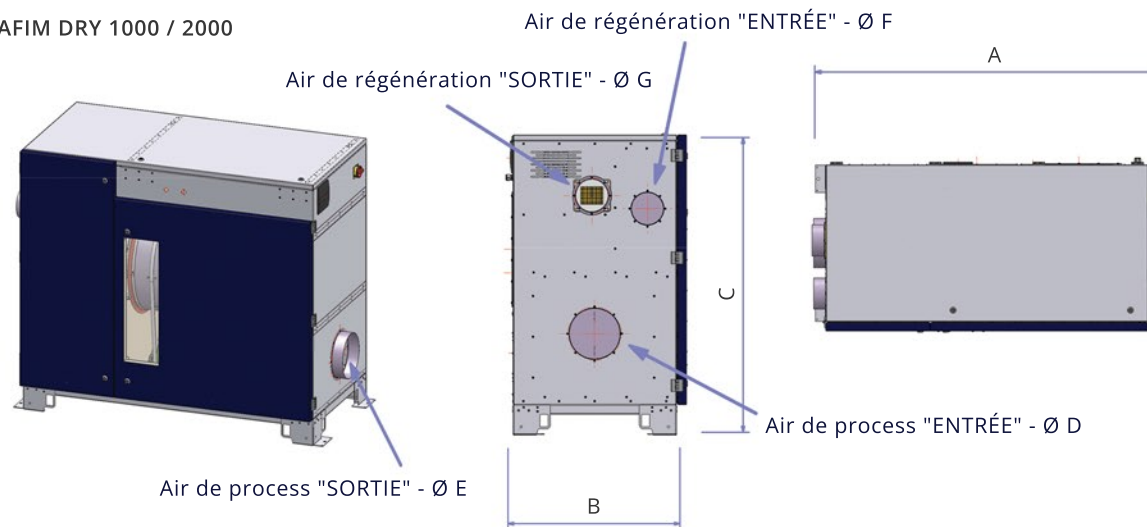
Toutes les dimensions sont en millimètres.

Les informations et données contenues dans ce document peuvent être modifiées sans préavis. Aucun droit ne peut donc être dérivé de son contenu.

AFIM DRY 500

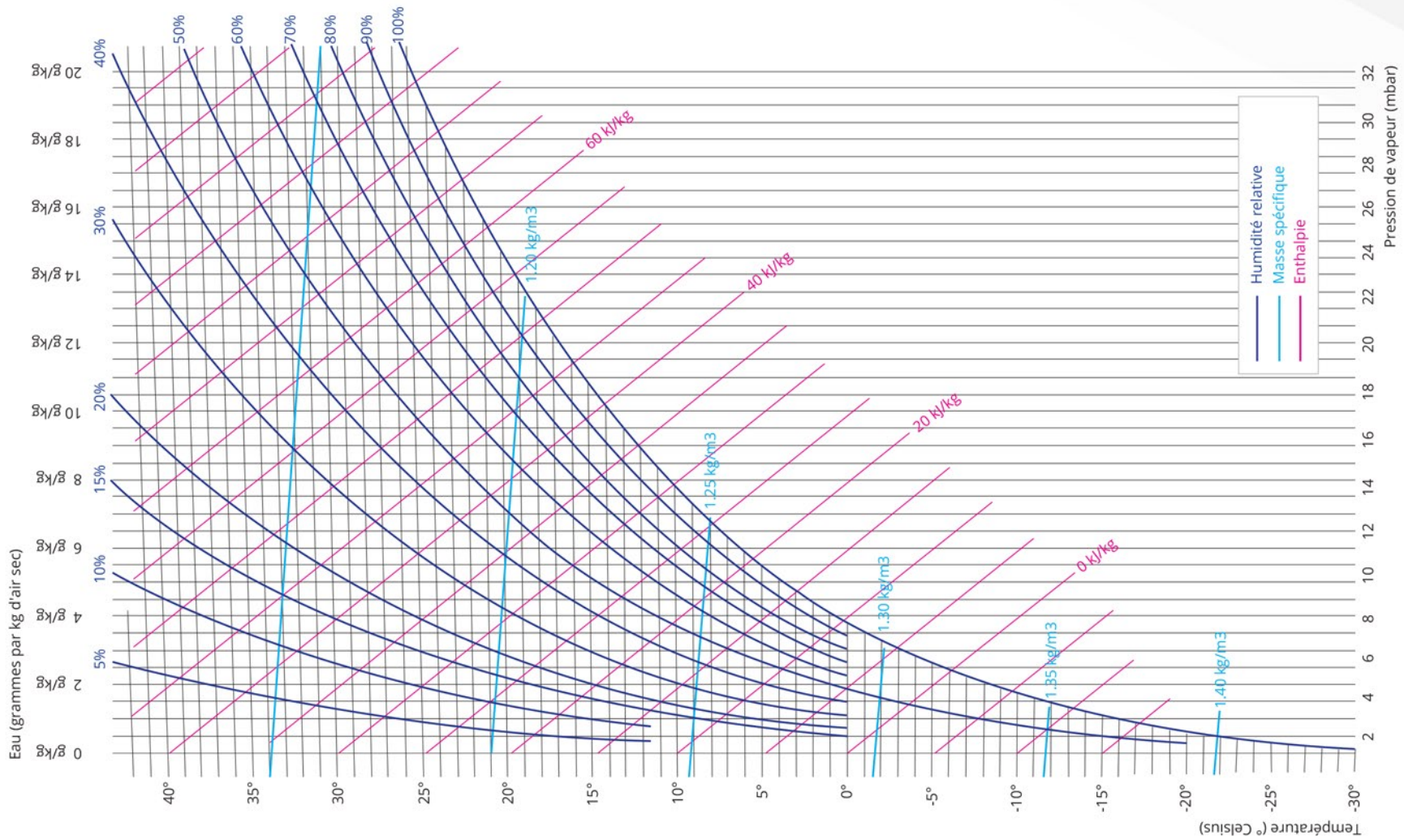


AFIM DRY 1000 / 2000



Les informations et données contenues dans ce document peuvent être modifiées sans préavis. Aucun droit ne peut donc être dérivé de son contenu.

Mollier diagram





AIR IN MOTION B.V.

Agrobaan 4
5813 EB Ysselsteyn
T +31(0)478 853 287
info@airinmotion.nl
www.airinmotion.world

Les déshumidificateurs AFIM® sont vendus, installés et entretenus par:

