



*Capacité de déshumidification à
-18°C à 90% HR (humidité relative)
64 Kg / 24 heures*

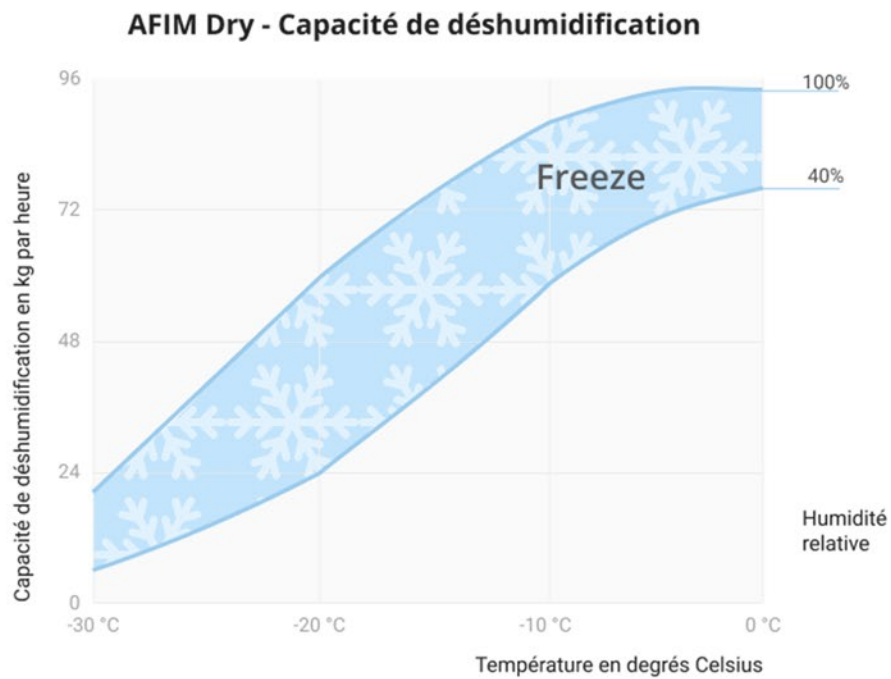
- Adapté aux environnements industriels
- Spécialement conçu pour le déshumidification efficace des chambres froides
- Faibles coûts de maintenance grâce à des filtres avec une capacité de rétention de poussière jusqu'à 5 fois supérieure
- Convient aux industries alimentaire et pharmaceutique ainsi qu'aux applications de stockage
- Plus de 50 % de consommation d'énergie en moins par rapport aux systèmes conventionnels
- Fabrication néerlandaise d'origine avec option d'extension de garantie jusqu'à 5 ans

Inclus de série:

- Filtres à poches adaptés aux environnements industriels exigeants
- Grande flexibilité grâce au ventilateur EC intégré avec régulation de 0 à 100 %
- Adapté aux points de rosée très bas (jusqu'à -60 °C dp)
- Fonction de redémarrage automatique
- Compteur d'heures de fonctionnement

En option:

- Alarme de filtre
- Enveloppe en acier inoxydable
- Assistance en ligne

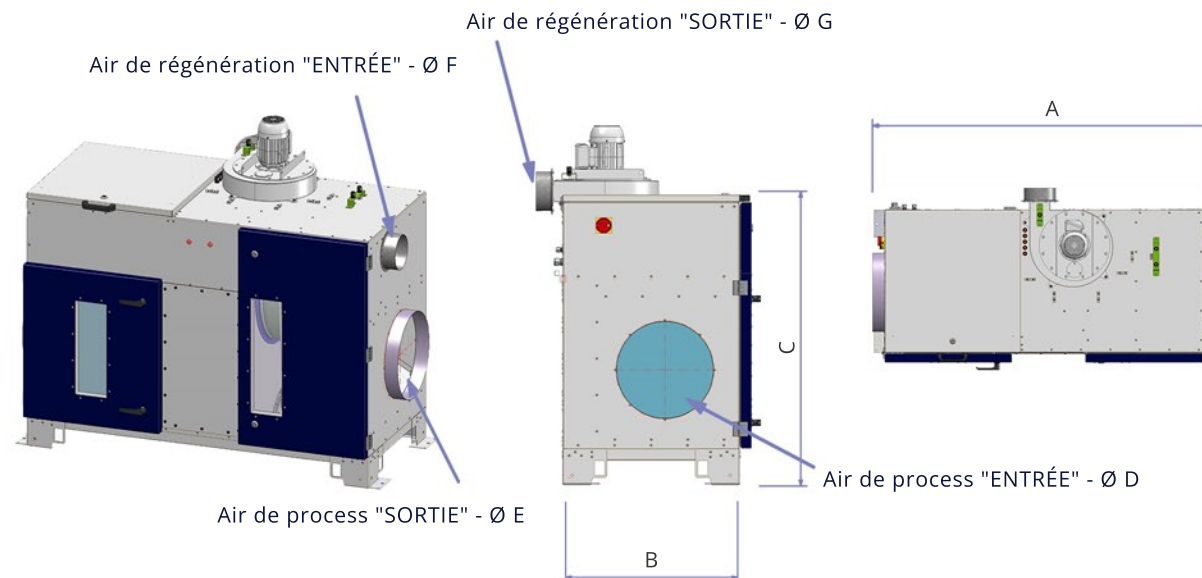


Modèle de sécheur d'air	Freeze
Capacité nominale ¹	64 kg / 24 h
Puissance du chauffage	4,5 kW
Puissance électrique nominale	8,55 kW
Puissance électrique maximale	10,6 kW
Tension d'alimentation 3×400 V, 50 Hz	16 A
Poids	330 kg

Model	Freeze
A	1702
B	778
C	1478
D	Ø 400
E	Ø 400
F	Ø 160
G	Ø 160

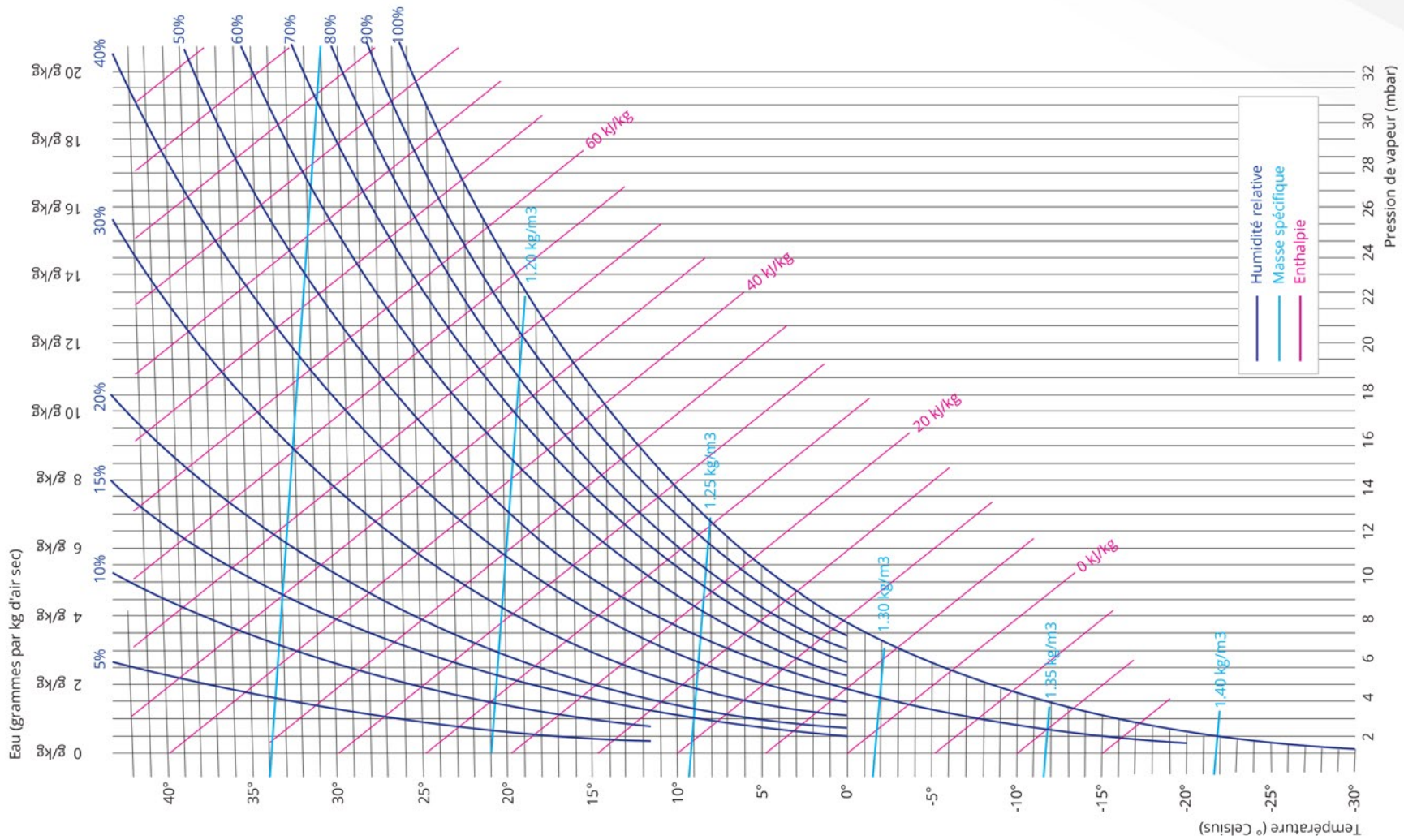
¹ Basé sur la condition d'entrée -18 °C / 90 % HR.

Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.



Les informations et les données dans ce document sont pourront être modifiées sans notice préalable, ainsi aucun droit ne pourra être invoqué sur la base de son contenu.

Mollier diagram





AIR IN MOTION B.V.

Agrobaan 4
5813 EB Ysselsteyn
T +31(0)478 853 287
info@airinmotion.nl
www.airinmotion.world

Les déshumidificateurs AFIM® sont vendus, installés et entretenus par:

